



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-NL.AB53.B.01377/21

Серия **RU** № **0201562**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +78332804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ДИТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 195297, Россия, город Санкт-Петербург, улица Брянцева, дом 13, корпус 1, литер А, квартира 32

Адрес места осуществления деятельности: 195265, Россия, город Санкт-Петербург, проспект Гражданский, дом 111, офис 630

Основной государственный регистрационный номер 1117847098930.

Телефон: 78125324738. Адрес электронной почты: ditech.spb@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Filtration Group B.V.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Нидерланды, Hanzeweg 21, 7241 CS Lochem, P.O. Box 35, 7240 AA Lochem

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением 4-й категории оборудования согласно ТР ТС 032/2013 торговой марки Filtration Group B.V.: фильтры листовые, тип Versis, модели Versis 610, Versis 800, Versis 1000, Versis 1200, Versis 1400, Versis 1600, Versis 1800, Versis 2000, предназначенные для рабочих сред газ, пар группы 2, вместимостью до 9,11 м³, максимальным допустимым рабочим давлением до 0,6 МПа и максимальной рабочей температурой до 150 °С. Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/68/EU «Директива на оборудование под давлением».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421290009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 21OB57.00079-21 от 13.07.2021 года, выданного Обществом с ограниченной ответственностью "НИЖЕГОРОДСКИЙ ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ДИАГНОСТИКИ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21OB57) акта анализа состояния производства от 22.01.2021 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест» документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0705314.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения: 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Срок службы - 20 лет. Срок хранения - 12 месяцев без переконсервации. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

15.07.2021

ПО

14.07.2022

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Максим Владимирович

(Ф.И.О.)

Надежда Сергеевна

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-NL.AB53.B.01377/21

Серия **RU** № **0705314**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза:

1. Обоснование безопасности JS2020-1118-1.
2. Паспорт TP2020-1118-1.
3. Руководство по монтажу и эксплуатации.
4. Сборочный чертеж № 000074990.
5. Расчет на прочность № 0000064010.
6. Технологический регламент «План качества продукции».
7. Данные о применяемых при изготовлении материалах.
8. Спецификации процедуры сварки №№ 25/17, 26/17, 27/17, 28/17, 29/17, 30/17, 31/17, 32/17, 33/17, 34/17, 35/17, 36/17, 37/17, 38/17.
9. Протокол о проведении визуального и измерительного контроля № 828/2020.
10. Протокол о проведении контроля проникающими веществами № 687/2020.
11. Протокол о проведении радиографического контроля №№ 1657/2020, 1658/2020, 1659/2020, 1680/2020.
12. Протокол заводских испытаний от 07.10.2020 г.
13. Сертификаты качества на материалы.
14. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства №№ 013/TLAKON SK, 019/TLAKON SK, 021/TLAKON SK, 023/TLAKON SK, 024/TLAKON SK, 027/TLAKON SK, 031/TLAKON SK, 035/TLAKON SK от 15.05.2020
15. Документ, подтверждающий квалификацию специалистов неразрушающего контроля № MH-F-18 Rev.2 от 21.02.2020 г.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Панасенков Максим Владимирович

(Ф.И.О.)

Панасова Надежда Сергеевна

(Ф.И.О.)