

amafilter®

CRICKETFILTER®



amafilter®
Filtration Group®

Amafilter®

Amafilter® es una marca de Filtration Group, especializada en el diseño, ingeniería, fabricación y entrega de sistemas que maximizan la eficiencia de los procesos de filtración de nuestros clientes. Nuestro objetivo es desarrollar productos que ofrezcan soluciones de filtración de vanguardia, con un impacto directo en sus aplicaciones de proceso y que permitan que sus operaciones funcionen de manera más eficiente.

Nuestra experiencia se basa en más de 90 años proporcionando soluciones de filtración en todo el mundo, en sectores como alimentos y bebidas, minerales y minería, e industrias químicas. Nuestro conocimiento abarca una amplia gama de aplicaciones sectoriales, como azúcar de remolacha y caña, edulcorantes artificiales, salmuera de queso, manteca de cacao y gelatina, dentro del sector de alimentos y bebidas.

Nuestra experiencia también se extiende a aplicaciones químicas, como electrolitos de cobre, silicato sódico, oleoquímicos, PTA, salmuera, filtración con carbón activado, por nombrar algunas, así como aplicaciones minerales. Nuestra gama satisface las aplicaciones más exigentes e incluye el Cricketfilter®, filtros auto-limpiantes y filtros de placas horizontales y verticales, así como repuestos de filtración para proceso.

Nuestro equipo de servicio ofrece soporte y asistencia de primera máxima calidad en todo el mundo, utilizando nuestra experiencia y conocimiento técnico para optimizar su proceso de filtración. Creemos en asociarnos con nuestros clientes para proporcionar soluciones completas de filtración durante toda la vida útil de un filtro.



Industria Química

El mercado químico enfrenta diversos desafíos de filtración, incluyendo la calidad de los productos químicos a granel, intermedios, hasta productos químicos ultrafinos.

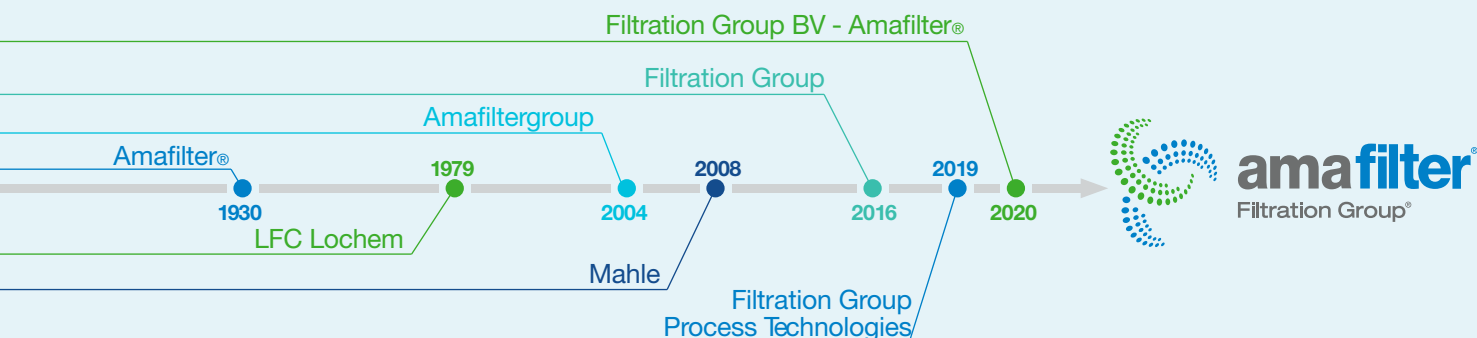
Filtration Group tiene amplia experiencia en el suministro de tecnologías de filtración innovadoras que ofrecen soluciones optimizadas para la industria química.



Alimentación y Bebidas

Entendemos que la industria de alimentación y bebidas maneja grandes volúmenes de productos durante sus procesos, y mantener su calidad y limpieza es primordial.

Nuestra amplia gama de productos puede utilizarse en todas las áreas del mercado incluyendo clarificación gruesa y eliminación de microorganismos.



Tecnología Cricketfilter®

Con más de 1000 Cricketfilters® vendidos, este sistema de filtración automatizado y consolidado fue desarrollado para combinar las ventajas de los filtros de placas tradicionales y filtros de cartuchos/velas, evitando sus desventajas.

La tecnología probada del Cricketfilter® es la solución perfecta para separar sólidos finos de líquidos y se encuentra instalada en todo el mundo en aplicaciones de alimentos, bebidas y química.

El diseño óptimo del Cricketfilter® reduce las intervenciones de mantenimiento, mejora el costo total de propiedad y crea un entorno de trabajo más seguro.

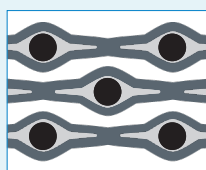


40% más de área de filtración

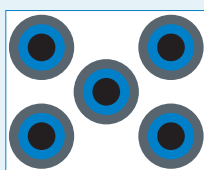
La forma única del elemento Cricketfilter® está diseñada para ofrecer hasta un 40% más de área de filtración que un elemento de forma redonda tradicional en un tanque del mismo diámetro. Un mayor flujo proporciona un aumento en la capacidad de la planta, y una operación más rentable.

40% más de retención de sólidos

Puede retener hasta un 40% más de torta que un elemento de forma tradicional gracias a su diseño plano. Se puede producir una mayor cantidad de torta sin necesidad de intervenciones manuales de mantenimiento, contribuyendo a una operación más segura.



Sección transversal de elementos filtrantes con forma de bate de cricket con torta.



Sección transversal de elementos filtrantes de forma redonda con torta.



Características y beneficios del Cricketfilter®



Maximiza el espacio de instalación

Hasta un 20% de reducción del espacio

Proporciona más área de filtración por m² de piso que otros sistemas tradicionales, haciéndolo más versátil en términos de espacio de instalación y contribuyendo a menores costos generales.



Alta calidad y fiabilidad

Hasta 30 años sin reemplazo de piezas

Los elementos Cricketfilter® están fabricados en acero inoxidable 316L mediante un proceso automatizado de soldadura, produciendo un producto muy fiable y duradero cuya vida útil puede extenderse hasta 30 años antes de ser reemplazado, reduciendo los costos de mantenimiento y repuestos.



Excelente en aplicaciones de pulido

Ideal para aplicaciones de contenido sólido en comparación con sistemas tradicionales de filtros de placas. Permite filtración directa sobre telas filtrantes a temperaturas de hasta 150 °C.



Reducción de costos operativos

Ciclos de reemplazo de repuestos de hasta 2 años

La alta calidad de las telas filtrantes proporciona mayor durabilidad del producto, reduciendo intervenciones de mantenimiento y reemplazos de repuestos, contribuyendo a operaciones más rentables.

Reducción o eliminación del consumo de agentes filtrantes

Debido al desempeño eficiente de las telas filtrantes, el consumo de agentes filtrantes se reduce sustancialmente en comparación con los sistemas tradicionales y, en ocasiones, se elimina según la aplicación.

Características y beneficios del Cricketfilter®



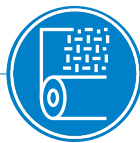
Fácil limpieza

El Cricketfilter® utiliza pulsos de aire o gas para limpiar eficientemente las telas sección por sección. No requiere vibrador, lo que limita las intervenciones de mantenimiento. El lavado y limpieza in situ (CIP) funciona eficazmente sin dañar las telas.



Drenaje óptimo

Los elementos están diseñados para minimizar la retención de líquidos durante la regeneración, asegurando una limpieza óptima, especialmente importante en aplicaciones de alimentos y bebidas, donde se deben cumplir altos estándares de higiene.



Reducción o eliminación de precapa

Las telas están disponibles en varios tamaños de poro y materiales para maximizar el rendimiento según la aplicación, reduciendo o, incluso, eliminando la cantidad de requerida.



Opciones de diseño

Disponible estándar en acero al carbono o acero inoxidable 316L. Otros materiales especiales, presiones/temperaturas de diseño y códigos de diseño pueden proporcionarse bajo petición.



Opciones de diseño del Cricketfilter®

Cricketfilter® con descarga de torta seca y húmeda

Tanto el Cricketfilter® con descarga de torta seca como húmeda tienen elementos filtrantes con forma de bate de cricket y pequeño volumen interno, asegurando un mínimo retro-lavado durante la descarga de torta y evitando que los sólidos se depositen dentro del elemento.

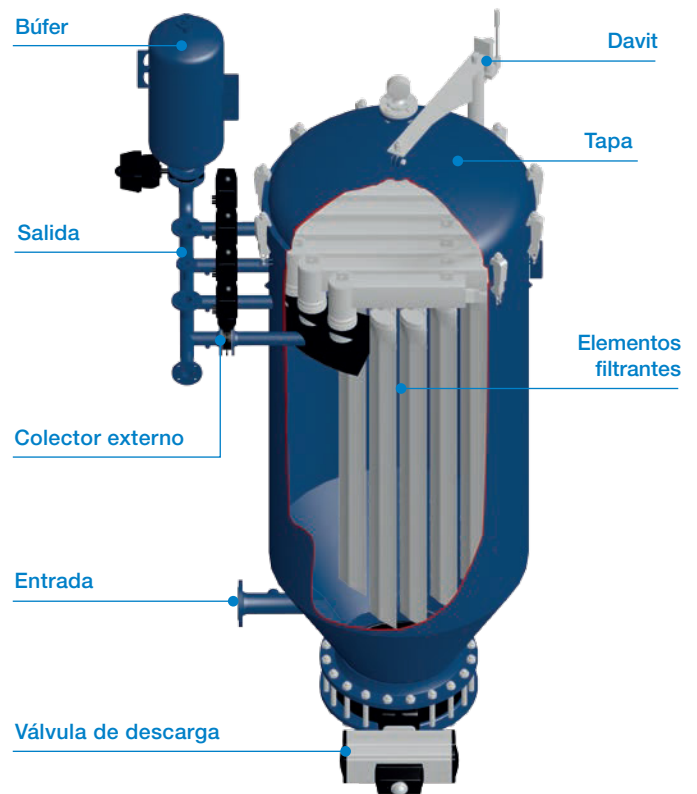
Funciona con una amplia variedad de medios filtrantes (1-80 µm) y permite limpieza intensiva del medio filtrante.



Cricketfilter® con descarga seca

Minimiza la retención de líquido en la torta, reduciendo desperdicio al desechar la torta y optimizando su calidad, sobre todo durante el lavado de la torta.

Es especialmente adecuado cuando los sólidos son el producto deseado. Una gran válvula inferior garantiza la fácil descarga de la torta seca. Ideal para aplicaciones de alimentos, bebidas y química, reduciendo el contenido de líquido residual hasta un 20% en aplicaciones específicas.



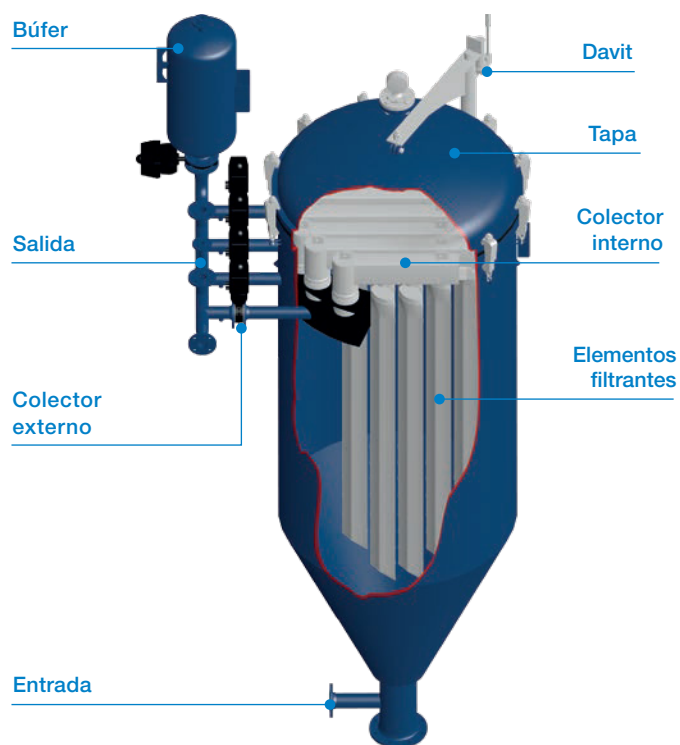
El Cricketfilter® con descarga de torta seca es ideal para su uso en aplicaciones de alimentación y bebidas, y en química. This filter delivers minimal product loss, reducing the residual liquid content to around 20% in specific applications. It is an optimal solution when highly pure solids are required as the final product.

Opciones de diseño del Cricketfilter®

Cricketfilter® con descarga húmeda

Los elementos únicos con pequeño volumen interno aseguran mínimo retro-lavado durante la liberación de la torta, evitando la sedimentación de sólidos en el elemento.

Puede trabajar con una amplia variedad de medios filtrantes (1-80 µm) y permite limpieza intensiva del medio filtrante.



El Cricketfilter® con descarga de torta húmeda cuenta con elementos filtrantes únicos con un pequeño volumen interno que garantiza un retro lavado mínimo durante la descarga, y evita que los sólidos se depositen dentro del propio elemento. Funciona con una amplia variedad de medios filtrantes (1–80 µm) y permite una limpieza intensiva del medio filtrante.

Cricketfilter® Septum

El Cricketfilter® para descarga de torta húmeda y seca con placa de septum está diseñado para ser más seguro que las bolsas filtrantes, eliminando la necesidad de reemplazar bolsas y aumentando la seguridad al abrir carcassas de filtros de bolsa.

Ventajas:

- Sin colector interno
- Entrada lateral; Totalmente drenable
- Mínima huella
- Fácil de automatizar
- Fácil de limpiar



El Cricketfilter® Septum para descarga de torta húmeda y seca está diseñado para ser más seguro de usar que las bolsas filtrantes, ya que elimina la necesidad de reemplazar las mismas, aumentando la seguridad del sistema.



amafilter[®]
Filtration Group[®]

Scan QR Code to find our locations



+31 573 297 777

info.fgnl@filtrationgroup.com

www.amafiltration.com

02/07/2026